

Lectures d'été 3^e

Lecture obligatoire : *Moi boy*, Roald Dahl édition Folio Junior.

Lectures au choix : (au moins) un dans chaque liste :

Pour préparer le programme d'histoire : *Force Noire*, Guillaume Prevost, *La fée de Verdun*, Philippe Nessman, *Soldat Peaceful*, Michael Morpugo, *J'ai saigné*, Blaise Cendrars, *Mémoire à vif d'un poilu de quinze ans*, Arthur Tenor, *Les croix de bois*, Roland Dorgelès, *La mort de près*, Maurice Genevoix, *Un long dimanche de fiançailles*, Sébastien Japrisot, *Mémoires d'un rat*, Pierre Chaine. *Le collier rouge*, Jean-Christophe Rufin

Science-fiction et uchronie: *Projet Oxatan*, Fabrice Colin ; *Ceux qui sauront*, Pierre Bordage ; *Le Passeur*, Loïs Lowry ; *Felicidad*, Jean Molla ; *Ceux qui sauront*, Pierre Bordage ; *Le combat d'hiver*, Mourlevat ; *10 façons d'assassiner notre planète*, Alain Grousset ; *7 nouvelles de la terre*, édition Magnard ; *Nouvelles vertes*, éditions Thierry Magnier ; *Nouvelles re-vertes*, éditions Thierry Magnier.